

Dieses Dokument zur Betriebsanleitung der Maschine beilegen.



Ergänzung zur Betriebsanleitung

Dokumentnummer: 150001622_00_de

Stand: 10.08.2021

Rundballenpresse

Software-Version: D2515020105300029

Fehlermeldungen und Parameter



1	Zu diesem Dokument.....	3
1.1	Gültigkeit.....	3
1.2	Nachbestellung.....	3
1.3	Mitgeltende Dokumente.....	3
2	Sicherheit.....	4
2.1	Bedeutung der Ergänzung zur Betriebsanleitung.....	4
3	Fehlermeldungen.....	5
3.1	Mögliche Fehlerarten (FMI).....	6
3.2	Fehlerliste.....	6
4	Parameter.....	29
4.1	Parameterliste.....	29
5	Stichwortverzeichnis.....	44

1 Zu diesem Dokument

1.1 Gültigkeit

Dieses Dokument ist gültig für:

RP201-10 (VariPack V 165)
RP201-11 (VariPack V 165 XC)
RP201-20 (VariPack V 190)
RP201-21 (VariPack V 190 XC)
RP301-10 (VariPack V 165 Plus)
RP301-11 (VariPack V 165 XC Plus)
RP301-20 (VariPack V 190 Plus)
RP301-21 (VariPack V 190 XC Plus)
RP601-10 (Fortima F 1250)
RP601-11 (Fortima F 1250 MC)
RP601-20 (Fortima F 1600)
RP601-21 (Fortima F 1600 MC)
RP601-30 (Fortima V 1500)
RP601-31 (Fortima V 1500 MC)
RP601-40 (Fortima V 1800)
RP601-41 (Fortima V 1800 MC)
RP701-10 (Comprima F 125)
RP701-11 (Comprima F 125 XC)
RP701-20 (Comprima F 155)
RP701-21 (Comprima F 155 XC)
RP701-25 (Comprima CF 155 XC)
RP701-30 (Comprima V 150)
RP701-31 (Comprima V 150 XC)
RP701-35 (Comprima CV 150 XC)
RP701-40 (Comprima V 180)
RP701-41 (Comprima V 180 XC)
RP701-51 (Comprima V 210 XC)
RP801-21 (Comprima F 155 XC Plus)
RP801-25 (Comprima CF 155 XC Plus)
RP801-31 (Comprima V 150 XC Plus)
RP801-35 (Comprima CV 150 XC Plus)

1.2 Nachbestellung

Sollte dieses Dokument vollständig oder teilweise unbrauchbar geworden sein oder eine andere Sprache benötigt werden, können Sie unter Angabe der auf dem Deckblatt angegebenen Dokumentnummer ein Ersatzdokument anfordern. Des Weiteren kann das Dokument auch online über KRONE MEDIA <https://media.krone.de> heruntergeladen werden.

1.3 Mitgeltende Dokumente

Um die sichere und bestimmungsgemäße Verwendung zu gewährleisten, sind folgende mitgeltende Dokumente zu beachten.

- Betriebsanleitung der jeweiligen Maschine

2 **Sicherheit**

 **WARNUNG**

Verletzungsgefahr durch Nichtbeachtung der grundlegenden Sicherheitshinweise

Werden die grundlegenden Sicherheitshinweise nicht beachtet, können Personen schwer verletzt oder getötet werden.

- ▶ Um Unfälle zu vermeiden, müssen die grundlegenden Sicherheitshinweise in der Betriebsanleitung gelesen und beachtet werden.

 **WARNUNG**

Verletzungsgefahr durch Nichtbeachtung der Sicherheitsroutinen

Werden die Sicherheitsroutinen nicht beachtet, können Personen schwer verletzt oder getötet werden.

- ▶ Um Unfälle zu vermeiden, müssen die Sicherheitsroutinen in der Betriebsanleitung gelesen und beachtet werden.

INFO

Die grundlegenden Sicherheitshinweise sind je nach Maschinentyp im Kapitel Sicherheit, „Grundlegende Sicherheitshinweise“ oder im Kapitel „Sicherheit“ der Betriebsanleitung der Maschine zu finden.

2.1 **Bedeutung der Ergänzung zur Betriebsanleitung**

Die Ergänzung zur Betriebsanleitung ist ein wichtiges Dokument und ein Teil der Maschine. Sie richtet sich an den Anwender und enthält sicherheitsrelevante Angaben.

Wenn die Ergänzung zur Betriebsanleitung nicht beachtet wird, können Personen schwer verletzt oder getötet werden.

- ▶ Das Kapitel „Sicherheit“ der zugehörigen Betriebsanleitung vor der ersten Verwendung der Maschine vollständig lesen und beachten, [siehe Seite 3](#).
- ▶ Vor der Arbeit zusätzlich die jeweiligen Abschnitte der zugehörigen Betriebsanleitung lesen und beachten, [siehe Seite 3](#).
- ▶ Die Ergänzung zur Betriebsanleitung für den Benutzer der Maschine griffbereit aufbewahren.
- ▶ Die Ergänzung zur Betriebsanleitung an nachfolgende Nutzer weitergeben.

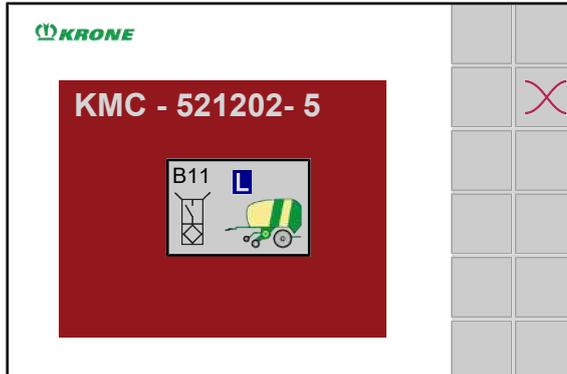
3 Fehlermeldungen

WARNUNG

Personen- und/oder Maschinenschäden durch Nichtbeachtung der Fehlermeldungen

Bei Nichtbeachtung der Fehlermeldungen ohne Behebung der Störung kann es zu Personenschäden und/oder schweren Schäden an der Maschine kommen.

- ▶ Bei angezeigter Fehlermeldung die Störung beheben, [siehe Seite 6](#).
- ▶ Kann die Störung nicht behoben werden, den KRONE Servicepartner kontaktieren.



EQG000-034

Wenn an der Maschine eine Störung auftritt, zeigt das Display eine Fehlermeldung an. Gleichzeitig ertönt ein akustisches Signal (Dauerhupton). Für eine Auflistung der Fehlermeldungen, [siehe Seite 6](#).

Aufbau einer Fehlermeldung

Die Fehlermeldung ist nach folgendem Muster aufgebaut: z. B. Fehlermeldung „520192-19



520192	19	
SPN (Suspect Parameter Number) = Fehlernummer	FMI=Fehlerart, siehe Seite 6	Symbol

Fehlermeldung quittieren

- ▶ Die Fehlermeldung notieren.
- ▶ Kurz auf drücken.
- ➔ Das akustische Signal stoppt und die Fehleranzeige wird nicht mehr angezeigt. Wenn die Störung erneut auftritt, wird die Fehlermeldung erneut angezeigt.
- ▶ Um die Fehlermeldung bis zum nächsten Start des Bedienterminals zu quittieren, die Taste drücken und 5 Sekunden gedrückt halten.
- ▶ Den Fehler beheben, [siehe Seite 6](#).

Quitierte und noch anstehende Fehlermeldungen können über das Menü „Fehlerliste“ oder über die Statuszeile wieder angezeigt werden.

3.1 Mögliche Fehlerarten (FMI)

Es gibt verschiedene Fehlerarten, die unter dem Begriff FMI (Failure Mode Identification) und mit einem entsprechenden Kürzel dargestellt werden.

FMI	Bedeutung
0	Der obere Grenzwert wurde weit überschritten.
1	Der untere Grenzwert wurde weit unterschritten.
2	Die Daten sind unzulässig.
3	Es liegt eine Überspannung oder ein Kurzschluss nach Versorgungsspannung vor.
4	Es liegt eine Unterspannung oder ein Kurzschluss nach Masse vor.
5	Es liegt ein Kabelbruch vor oder die Stromstärke ist zu gering.
6	Es liegt ein Masseschluss vor oder die Stromstärke ist zu hoch.
7	Die Mechanik reagiert nicht oder ein erwartetes Ereignis tritt nicht ein.
8	Die Frequenz ist unzulässig.
9	Es liegt eine unnormale Update-Rate vor.
10	Es liegt eine unnormale Änderungsrate vor.
11	Die Fehlerursache ist unbekannt.
12	Es liegt ein interner Fehler vor.
13	Die Werte der Kalibrierung liegen außerhalb des Wertebereichs.
14	Es sind besondere Anweisungen notwendig.
15	Der obere Grenzwert ist erreicht.
16	Der obere Grenzwert ist überschritten.
17	Der untere Grenzwert ist erreicht.
18	Der untere Grenzwert ist unterschritten.
19	Es liegt eine CAN-Kommunikationsstörung vor.
20	Die Daten weichen nach oben ab.
21	Die Daten weichen nach unten ab.
31	Die Bedingung ist erfüllt.

3.2 Fehlerliste

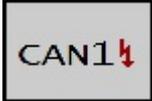
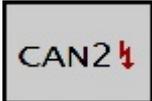
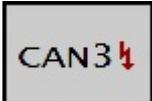
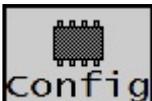
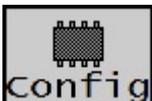
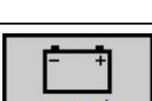
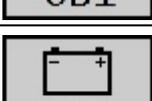
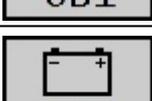
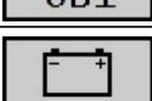
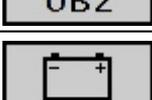
>>>

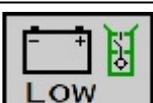
 Fehlerliste_D2515020105300029_de [[▶](#) 7]

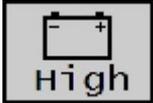
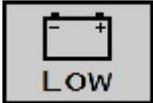
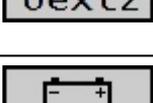
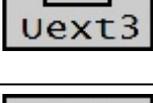
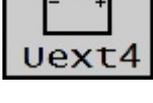
Fehlerliste

Softwareversion: D2515020105400029_200
Steuergerät: KMC

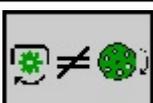


Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-520192-19	CAN 1 - CAN-Störung zwischen Steuergeräten	Es liegt eine CAN-Störung zwischen Steuergeräten auf CAN 1 vor.	
KMC-520193-19	CAN 2 - CAN-Störung zwischen Steuergeräten	Es liegt eine CAN-Störung zwischen Steuergeräten auf CAN 2 vor.	
KMC-520194-19	CAN 3 - CAN-Störung zwischen Steuergeräten	Es liegt eine CAN-Störung zwischen Steuergeräten auf CAN 3 vor.	
KMC-520195-19	CAN 4 - CAN-Störung zwischen Steuergeräten	Es liegt eine CAN-Störung zwischen Steuergeräten auf CAN 4 vor.	
KMC-520198-12	Steuergerät - Interner Fehler	Ein interner Fehler im Steuergerät, der durch defekte Software oder Hardware ausgelöst wurde.	
KMC-520232-12	Fahrzeug-Identifizierungsnummer - Interner Fehler	Die Fahrzeug-Identifizierungsnummer ist nicht initialisiert.	
KMC-520234-31	Systemprüfung mit KMC fehlgeschlagen	Mit dem KMC ist der steuergeräteübergreifende Abgleich von systemrelevanten Maschinendaten fehlgeschlagen.	
KMC-521100-3	Spannungsgruppe UB1 - Überspannung	Die Eingangsspannung der entsprechenden Spannungsgruppe ist zu hoch.	
KMC-521100-4	Spannungsgruppe UB1 - Unterspannung	Die Eingangsspannung der entsprechenden Spannungsgruppe ist zu niedrig.	
KMC-521100-5	Spannungsgruppe UB1 - Massefehler	Ein Massefehler ist an der Versorgungsspannung aufgetreten.	
KMC-521100-6	Spannungsgruppe UB1 - Überlast	Die Maximallast an der Versorgungsspannung wurde überschritten.	
KMC-521101-3	Spannungsgruppe UB2 - Überspannung	Die Eingangsspannung der entsprechenden Spannungsgruppe ist zu hoch.	
KMC-521101-4	Spannungsgruppe UB2 - Unterspannung	Die Eingangsspannung der entsprechenden Spannungsgruppe ist zu niedrig.	
KMC-521101-5	Spannungsgruppe UB2 - Massefehler	Die Maximallast an der Versorgungsspannung wurde überschritten.	
KMC-521101-6	Spannungsgruppe UB2 - Überlast	Die Maximallast an der Versorgungsspannung wurde überschritten.	
KMC-521102-3	Spannungsgruppe UB3 - Überspannung	Die Eingangsspannung der entsprechenden Spannungsgruppe ist zu hoch.	

Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-521102-4	Spannungsgruppe UB3 - Unterspannung	Die Eingangsspannung der entsprechenden Spannungsgruppe ist zu niedrig.	
KMC-521102-5	Spannungsgruppe UB3 - Massefehler	Ein Massefehler ist an der Versorgungsspannung aufgetreten.	
KMC-521102-6	Spannungsgruppe UB3 - Überlast	Die Maximallast an der Versorgungsspannung wurde überschritten.	
KMC-521103-3	Spannungsgruppe UB4 - Überspannung	Die Eingangsspannung der entsprechenden Spannungsgruppe ist zu hoch.	
KMC-521103-4	Spannungsgruppe UB4 - Unterspannung	Die Eingangsspannung der entsprechenden Spannungsgruppe ist zu niedrig.	
KMC-521103-5	Spannungsgruppe UB4 - Massefehler	Ein Massefehler ist an der Versorgungsspannung aufgetreten.	
KMC-521103-6	Spannungsgruppe UB4 - Überlast	Die Maximallast an der Versorgungsspannung wurde überschritten.	
KMC-521104-3	Spannungsgruppe UB5 - Überspannung	Die Eingangsspannung der entsprechenden Spannungsgruppe ist zu hoch.	
KMC-521104-4	Spannungsgruppe UB5 - Unterspannung	Die Eingangsspannung der entsprechenden Spannungsgruppe ist zu niedrig.	
KMC-521104-5	Spannungsgruppe UB5 - Massefehler	Ein Massefehler ist an der Versorgungsspannung aufgetreten.	
KMC-521104-6	Spannungsgruppe UB5 - Überlast	Die Maximallast an der Versorgungsspannung wurde überschritten.	
KMC-521105-3	Spannungsgruppe UB6 - Überspannung	Die Eingangsspannung der entsprechenden Spannungsgruppe ist zu hoch.	
KMC-521105-4	Spannungsgruppe UB6 - Unterspannung	Die Eingangsspannung der entsprechenden Spannungsgruppe ist zu niedrig.	
KMC-521105-5	Spannungsgruppe UB6 - Massefehler	Ein Massefehler ist an der Versorgungsspannung aufgetreten.	
KMC-521105-6	Spannungsgruppe UB6 - Überlast	Die Maximallast an der Versorgungsspannung wurde überschritten.	
KMC-521106-11	Versorgungsspannung Sensoren - Allgemeine Störung	Die Spannung ist weggeschaltet worden, wegen einer Überlast oder einem Kurzschluss an der Versorgungsspannung der Sensoren.	

Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-521107-3	Versorgungsspannung - Überspannung	Die Spannungsversorgung am Anschluss UE ist zu hoch.	
KMC-521107-4	Versorgungsspannung - Unterspannung	Die Spannungsversorgung am Anschluss UE ist zu niedrig.	
KMC-521108-11	Steuergerät - Allgemeine Störung	Das Spannungsgruppen-Relais UB1 hat den Selbsttest nicht bestanden.	
KMC-521109-11	Steuergerät - Allgemeine Störung	Das Spannungsgruppen-Relais UB2 hat den Selbsttest nicht bestanden.	
KMC-521110-11	Steuergerät - Allgemeine Störung	Das Spannungsgruppen-Relais UB3 hat den Selbsttest nicht bestanden.	
KMC-521111-11	Steuergerät - Allgemeine Störung	Das Spannungsgruppen-Relais UB4 hat den Selbsttest nicht bestanden.	
KMC-521112-11	Steuergerät - Allgemeine Störung	Das Spannungsgruppen-Relais UB5 hat den Selbsttest nicht bestanden.	
KMC-521113-11	Steuergerät - Allgemeine Störung	Das Spannungsgruppen-Relais UB6 hat den Selbsttest nicht bestanden.	
KMC-521114-11	Sensorversorgungsspannung U1 - Allgemeine Störung	Die Spannungsgruppe Uext1 für die Versorgung der Sensoren ist fehlerhaft, zum Beispiel durch Überlast oder Kurzschluss.	
KMC-521115-11	Sensorversorgungsspannung U2 - Allgemeine Störung	Die Spannungsgruppe Uext2 für die Versorgung der Sensoren ist fehlerhaft, zum Beispiel durch Überlast oder Kurzschluss.	
KMC-521116-11	Sensorversorgungsspannung U3 - Allgemeine Störung	Die Spannungsgruppe Uext3 für die Versorgung der Sensoren ist fehlerhaft, zum Beispiel durch Überlast oder Kurzschluss.	
KMC-521117-11	Sensorversorgungsspannung U4 - Allgemeine Störung	Die Spannungsgruppe Uext4 für die Versorgung der Sensoren ist fehlerhaft, zum Beispiel durch Überlast oder Kurzschluss.	
KMC-521118-11	Spannungsgruppen-Relais UB2 - Allgemeine Störung	Plattformfehler nur für BiG X: Es ist eine Störung am Einzug/Vorsatz (Kabelbruch/Kurzschluss zu einen der Ventile Q55 - Q58 oder ein Kabelbruch / Kurzschluss vom Relais Q72 erkannt worden. Daher ist das Spannungsgruppen-Relais UB2 abgeschaltet worden.	
KMC-521320-2	Maschinenkonfiguration - Logikfehler Elektronik	Konfiguration der Maschine ist nicht kompatibel zur Hardware.	

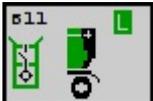
Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildungung
KMC-521350-11	Steuergerät - Allgemeine Störung		
KMC-521351-11	Steuergerät - Allgemeine Störung		
KMC-522000-7	Schnellstopp-Schalter - Logikfehler Mechanik	Der Schnellstopp Schalter wurde betätigt.	
KMC-522001-7	Schnellstopp-Haltebügel - Logikfehler Mechanik	Der Schnellstopp Haltebügel wurde betätigt.	
KMC-522005-2	Gelenkwelle - Logikfehler Elektronik	Die Gelenkwelle dreht sich und der Betriebszustand ist Strassenbetrieb.	
KMC-522005-16	Gelenkwelle - Oberer Grenzwert überschritten	Die Gelenkwelle dreht sich schneller als erlaubt.	
KMC-522010-7	Messerkassette Bewegungsaufforderung - Logikfehler Mechanik	Der Messerbalken muss gehoben werden.	
KMC-522011-7	Messerkassette Bewegungsaufforderung - Logikfehler Mechanik	Der Messerbalken muss gesenkt werden.	
KMC-522012-7	Messerkassette nicht oben - Logikfehler Mechanik	Der Messerbalken ist nicht oben.	
KMC-522014-7	Messerkassette Bewegungsaufforderung - Logikfehler Mechanik	Die Messerkassette muss mit Druck beaufschlagt werden.	
KMC-522015-7	Messerkassette Timeout - Logikfehler Mechanik	Die Bewegung der Messerkassette hat einen Timeout.	
KMC-522020-7	Bindung Netz nicht gezogen - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial wurde bei ausgelöster Bindung nicht vom Ballen angenomme/gezogen.	
KMC-522021-7	Bindung Netz steht - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial steht nach bestimmter Zeit bei aktivierter Bindung.	
KMC-522022-7	Bindung Netz wird gezogen - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial wird vom Ballen gezogen obwohl die Bindung nicht gestartet wurde.	
KMC-522023-18	Zufuehrwalze Minimaldrehzahl unterschritten - Unterer Grenzwert unterschritten	Die Zufuehrwalze hat die Minimaldrehzahl bei gezogenem Bindematerial unterschritten.	
KMC-522024-7	Bindung Netz nicht abgeschnitten - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial wurde nicht abgeschnitten.	

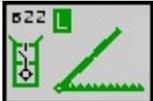
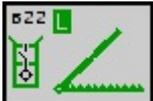
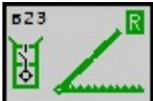
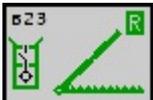
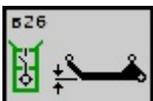
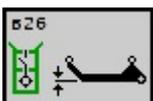
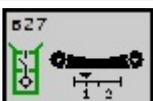
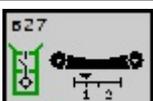
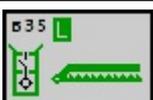
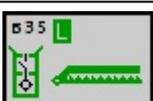
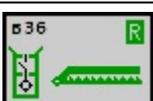
Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522025-7	Bindung Netz nicht gezogen - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial wurde bei ausgelöster Bindung nicht vom Ballen angenommen/gezogen.	
KMC-522026-7	Bindung Netz steht - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial steht nach bestimmter Zeit bei aktivierter Bindung.	
KMC-522027-7	Bindung Netz wird gezogen - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial wird vom Ballen gezogen obwohl die Bindung nicht gestartet wurde.	
KMC-522028-7	Bindung Netz nicht abgeschnitten - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial wurde nicht abgeschnitten.	
KMC-522029-7	Bindung Garn nicht gezogen - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial wurde bei ausgelöster Bindung nicht vom Ballen angenommen/gezogen.	
KMC-522030-7	Bindung Garn steht - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial steht nach bestimmter Zeit bei aktivierter Bindung.	
KMC-522031-7	Bindung Garn wird gezogen - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial wird vom Ballen gezogen obwohl die Bindung nicht gestartet wurde.	
KMC-522032-18	Zufuehrwalze Minimaldrehzahl unterschritten - Unterer Grenzwert unterschritten	Die Zufuehrwalze hat die Minimaldrehzahl bei gezogenem Bindematerial unterschritten.	
KMC-522033-7	Bindung Garn nicht abgeschnitten - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial wurde nicht abgeschnitten.	
KMC-522034-7	Bindung Garn Timeout - Logikfehler Mechanik	Die Garnarme konnten nicht binnen der vorgegebenen Zeit in die gewünschte Position bewegt werden.	
KMC-522035-16	Maximale Befüllung überschritten - Oberer Grenzwert überschritten	Die Befüllung der Ballenkammer hat das Maximum überschritten.	
KMC-522038-18	Schlupf Rollboden - Unterer Grenzwert unterschritten	Die Solldrehzahl des Rollbodens der Ballenkammer wurde unterschritten.	
KMC-522040-16	Ballen links konisch - Oberer Grenzwert überschritten	Die Befüllung zwischen linker und rechter Ballenseite weicht zu sehr ab, links ist zu gross.	
KMC-522041-16	Ballen rechts konisch - Oberer Grenzwert überschritten	Die Befüllung zwischen linker und rechter Ballenseite weicht zu sehr ab, rechts ist zu gross.	
KMC-522044-7	Position Heckklappe unklar - Logikfehler Mechanik	Die Position der Heckklappe konnte nicht ermittelt werden.	
KMC-522045-7	Heckklappe öffnen Timeout - Logikfehler Mechanik	Die Heckklappe konnte nicht innerhalb der vorgegebenen Zeit geöffnet werden.	

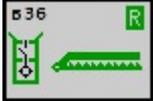
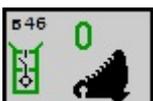
Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522046-7	Heckklappe schliessen Timeout - Logikfehler Mechanik	Die Heckklappe konnte nicht innerhalb der vorgegebenen Zeit geschlossen werden.	
KMC-522048-7	Heckklappe geöffnet - Logikfehler Mechanik	Die Heckklappe ist beim Betriebszustand Straßenberieb geöffnet.	
KMC-522049-7	Heckklappe geöffnet - Logikfehler Mechanik	Es wurde eine nicht geschlossene Heckklappe erkannt, obwohl seit dem letzten Schließen keine Bindung stattgefunden hat.	
KMC-522050-18	Drehzahl Gelenkwelle - Unterer Grenzwert unterschritten	Die Zapfwellendrehzahl ist zu gering.	
KMC-522051-7	Position Heckklappe - Logikfehler Mechanik	Die Position der Heckklappe ist nicht korrekt.	
KMC-522052-7	Position Heber - Logikfehler Mechanik	Die Position des Hebers sit nicht korrekt.	
KMC-522053-7	Position Wickeltisch - Logikfehler Mechanik	Die Position des Wickeltisches ist nicht korrekt.	
KMC-522054-7	Position Wickelarm - Logikfehler Mechanik	Die Position des Wickelarms ist nicht korrekt.	
KMC-522055-7	Position Haltearme - Logikfehler Mechanik	Die Position des Haltearms ist nicht korrekt.	
KMC-522056-7	Übergabe Timeout - Logikfehler Mechanik	Die Uebergabe hat einen Timeout.	
KMC-522057-7	Ballen auf Heber - Logikfehler Mechanik	Der Ballen auf dem Heber fehlt.	
KMC-522058-7	Ballen auf Wickeltisch - Logikfehler Mechanik	Ein Ballen ist auf dem Wickeltisch vorhanden.	
KMC-522060-7	Heckklappenautomatik Timeout - Logikfehler Mechanik	Die Heckklappenautomatik hat einen Timeout	
KMC-522066-7	Heber Timeout - Logikfehler Mechanik	Der Heber der Ballenübergabe konnte nicht innerhalb der vorgegebenen Zeit in die gewünschte Position gefahren werden.	
KMC-522070-7	Wickeltisch Timeout - Logikfehler Mechanik	Der Wickeltisch konnte nicht innerhalb der vorgegebenen Zeit in die gewünschte Position gefahren werden.	
KMC-522075-7	Folienriss einseitig - Logikfehler Mechanik	Die Folie ist einseitig gerissen.	

Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522076-7	Folienriss beidseitig - Logikfehler Mechanik	Die Folie ist beidseitig gerissen.	
KMC-522078-16	Feuchtemessung - Oberer Grenzwert überschritten	Der obere Feuchtegrenzwert wurde bei der Feuchtemessung unterschritten.	
KMC-522079-18	Feuchtemessung - Unterer Grenzwert unterschritten	Der unterer Feuchtegrenzwert wurde bei der Feuchtemessung unterschritten.	
KMC-522080-7	Bindung Folie nicht gezogen - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial wurde bei ausgelöster Bindung nicht vom Ballen angenommen/gezogen.	
KMC-522081-7	Bindung Folie steht - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial steht nach bestimmter Zeit bei aktivierter Bindung.	
KMC-522082-7	Bindung Folie wird gezogen - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial wird vom Ballen gezogen obwohl die Bindung nicht gestartet wurde.	
KMC-522083-7	Bindung Folie nicht abgeschnitten - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial wurde nicht abgeschnitten.	
KMC-522084-7	Bindung Garn nicht gezogen - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial wurde bei ausgelöster Bindung nicht vom Ballen angenommen/gezogen.	
KMC-522085-7	Bindung Garn steht - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial steht nach bestimmter Zeit bei aktivierter Bindung.	
KMC-522086-7	Bindung Garn wird gezogen - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial wird vom Ballen gezogen obwohl die Bindung nicht gestartet wurde.	
KMC-522087-7	Bindung Garn nicht abgeschnitten - Logikfehler Mechanik	Das Bindematerial wurde nicht abgeschnitten.	
KMC-522088-7	Bindung Netz Timeout Bewegung - Logikfehler Mechanik	Die Schwinge konnte nicht binnen der vorgegebenen Zeit in die gewünschte Position bewegt werden	
KMC-522089-7	Bindung Folie Timeout Bewegung - Logikfehler Mechanik	Die Schwinge konnte nicht binnen der vorgegebenen Zeit in die gewünschte Position bewegt werden.	
KMC-522091-18	Minimaler Pressdruck unterschritten - Unterer Grenzwert unterschritten	Der Pressdruck unterschreitet den minimal erforderlichen Wert	
KMC-522093-7	Position Heckklappe Combi unklar - Logikfehler Mechanik	Die Position der Heckklappe konnte nicht ermittelt werden.	
KMC-522094-7	Heckklappe öffnen Combi Timeout - Logikfehler Mechanik	Die Heckklappe konnte nicht innerhalb der vorgegebenen Zeit geöffnet werden.	

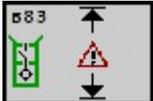
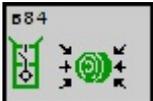
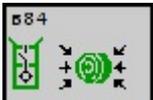
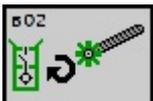
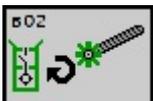
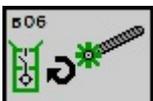
Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522095-7	Heckklappe schliessen Combi Timeout - Logikfehler Mechanik	Die Heckklappe konnte nicht innerhalb der vorgegebenen Zeit geschlossen werden.	
KMC-522097-7	Heckklappe Combi geöffnet - Logikfehler Mechanik	Die Heckklappe ist beim Betriebszustand Straßenberieb geöffnet.	
KMC-522098-7	Heckklappe Combi geöffnet - Logikfehler Mechanik	Es wurde eine nicht geschlossene Heckklappe erkannt, obwohl seit dem letzten Schließen keine Bindung stattgefunden hat.	
KMC-522101-3	Sensor B01 Drehzahl Ballenkammer - Kabelbruch		
KMC-522101-4	Sensor B01 Drehzahl Ballenkammer - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522102-3	Sensor B02 Bindevorgang aktiv - Kabelbruch		
KMC-522102-4	Sensor B02 Bindevorgang aktiv - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522103-3	Sensor B74 Beschleunigung Wickeltisch - Kabelbruch		
KMC-522103-4	Sensor B74 Beschleunigung Wickeltisch - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522105-3	Sensor B05 Schlupf Rollboden - Kabelbruch		
KMC-522105-4	Sensor B05 Schlupf Rollboden - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522106-3	Sensor B06 Bindevorgang aktiv 1 Garnbindung - Kabelbruch		
KMC-522106-4	Sensor B06 Bindevorgang aktiv 1 Garnbindung - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522107-3	Sensor B07 Bindevorgang aktiv 2 Garnbindung - Kabelbruch		
KMC-522107-4	Sensor B07 Bindevorgang aktiv 2 Garnbindung - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522108-3	Sensor B08 Ballenschurre oben - Kabelbruch		

Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522108-4	Sensor B08 Ballenschurre oben - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522109-3	Sensor B09 Befüllungsanzeige links - Kurzschluss nach UB		
KMC-522109-4	Sensor B09 Befüllungsanzeige links - Kabelbruch oder Kurzschluss nach Masse		
KMC-522110-3	Sensor B10 Befüllungsanzeige rechts - Kurzschluss nach UB		
KMC-522110-4	Sensor B10 Befüllungsanzeige rechts - Kabelbruch oder Kurzschluss nach Masse		
KMC-522111-3	Sensor B11 Verschlussshaken Ballenkammer links - Kabelbruch		
KMC-522111-4	Sensor B11 Verschlussshaken Ballenkammer links - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522112-3	Sensor B12 Verschlussshaken Ballenkammer rechts - Kabelbruch		
KMC-522112-4	Sensor B12 Verschlussshaken Ballenkammer rechts - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522113-3	Sensor B13 Position Garnführungsschlitten - Kabelbruch		
KMC-522113-4	Sensor B13 Position Garnführungsschlitten - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522114-3	Sensor B14 Ballenkammer geöffnet - Kabelbruch		
KMC-522114-4	Sensor B14 Ballenkammer geöffnet - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522115-3	Sensor B15 Ballenauswurf - Kabelbruch		
KMC-522115-4	Sensor B15 Ballenauswurf - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522120-3	Sensor B20 Nullstellung Wickelarm - Kabelbruch		

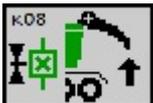
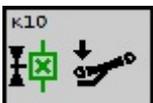
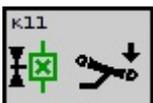
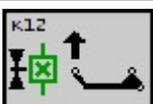
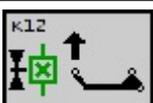
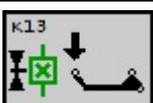
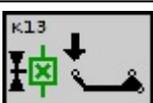
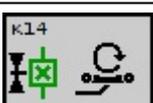
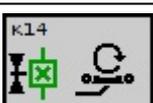
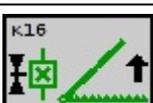
Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522120-4	Sensor B20 Nullstellung Wickelarm - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522121-3	Sensor B21 Position Wickelarm - Kabelbruch		
KMC-522121-4	Sensor B21 Position Wickelarm - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522122-3	Sensor B22 Haltearm links geöffnet - Kabelbruch		
KMC-522122-4	Sensor B22 Haltearm links geöffnet - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522123-3	Sensor B23 Haltearm rechts geöffnet - Kabelbruch		
KMC-522123-4	Sensor B23 Haltearm rechts geöffnet - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522124-3	Sensor B24 Folienrisserkennung - Kabelbruch		
KMC-522124-4	Sensor B24 Folienrisserkennung - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522126-3	Sensor B26 Ballenheber unten - Kabelbruch		
KMC-522126-4	Sensor B26 Ballenheber unten - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522127-3	Sensor B27 Position Wickeltisch - Kurzschluss nach UB		
KMC-522127-4	Sensor B27 Position Wickeltisch - Kabelbruch oder Kurzschluss nach Masse		
KMC-522135-3	Sensor B35 Haltearm links geschlossen - Kabelbruch		
KMC-522135-4	Sensor B35 Haltearm links geschlossen - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522136-3	Sensor B36 Haltearm rechts geschlossen - Kabelbruch		

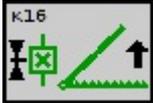
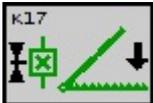
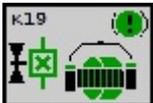
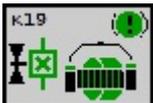
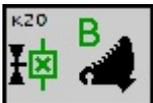
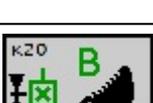
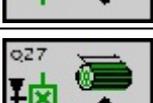
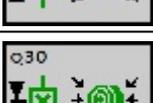
Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522136-4	Sensor B36 Haltearm rechts geschlossen - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522140-3	Sensor B40 Messergruppe B ausgeschwenkt - Kabelbruch		
KMC-522140-4	Sensor B40 Messergruppe B ausgeschwenkt - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522141-3	Sensor B41 Messergruppe B eingeschwenkt - Kabelbruch		
KMC-522141-4	Sensor B41 Messergruppe B eingeschwenkt - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522142-3	Sensor B42 Messergruppe A ausgeschwenkt - Kabelbruch		
KMC-522142-4	Sensor B42 Messergruppe A ausgeschwenkt - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522143-3	Sensor B43 Messergruppe A eingeschwenkt - Kabelbruch		
KMC-522143-4	Sensor B43 Messergruppe A eingeschwenkt - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522146-3	Sensor B46 Messerschaltwelle 0 - Kabelbruch		
KMC-522146-4	Sensor B46 Messerschaltwelle 0 - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522147-3	Sensor B47 Messerschaltwelle 1 - Kabelbruch		
KMC-522147-4	Sensor B47 Messerschaltwelle 1 - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522150-3	Sensor B50 Ballenerkennung Wickeltisch - Kurzschluss nach UB		
KMC-522150-4	Sensor B50 Ballenerkennung Wickeltisch - Kabelbruch oder Kurzschluss nach Masse		
KMC-522151-3	Sensor B09 Befüllungsanzeige links - Kurzschluss nach UB		

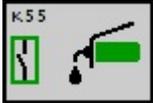
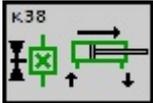
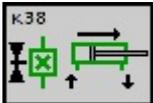
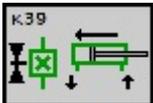
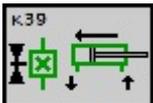
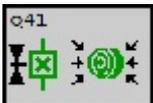
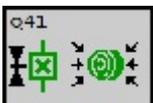
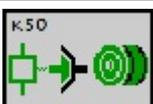
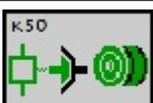
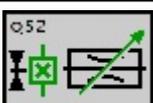
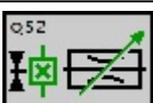
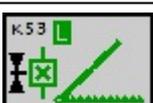
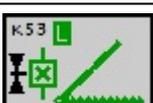
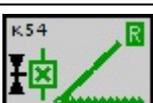
Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522151-4	Sensor B09 Befüllungsanzeige links - Kabelbruch oder Kurzschluss nach Masse		
KMC-522152-3	Sensor B10 Befüllungsanzeige rechts - Kurzschluss nach UB		
KMC-522152-4	Sensor B10 Befüllungsanzeige rechts - Kabelbruch oder Kurzschluss nach Masse		
KMC-522161-3	Sensor B61 Bindung 1 (passiv) - Kurzschluss nach UB		
KMC-522161-4	Sensor B61 Bindung 1 (passiv) - Kabelbruch oder Kurzschluss nach Masse		
KMC-522162-3	Sensor B62 Bindung 2 (aktiv) - Kabelbruch		
KMC-522162-4	Sensor B62 Bindung 2 (aktiv) - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522163-3	Sensor B63 Bindung 3 (aktiv) (Garn) - Kurzschluss nach UB		
KMC-522163-4	Sensor B63 Bindung 3 (aktiv) (Garn) - Kabelbruch oder Kurzschluss nach Masse		
KMC-522167-3	Sensor B67 Messervorwahl aktiv - Kabelbruch		
KMC-522167-4	Sensor B67 Messervorwahl aktiv - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522168-3	Sensor B68 Messervorwahl inaktiv - Kabelbruch		
KMC-522168-4	Sensor B68 Messervorwahl inaktiv - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522169-3	Sensor B69 Messer Aktiv - Kabelbruch		
KMC-522169-4	Sensor B69 Messer Aktiv - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522177-3	Sensor B77 Position Ballenheber - Kurzschluss nach UB		

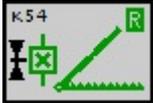
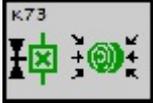
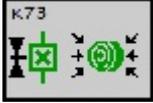
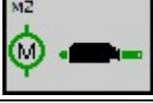
Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522177-4	Sensor B77 Position Ballenheber - Kabelbruch oder Kurzschluss nach Masse		
KMC-522182-3	Sensor B82 Fahrtrichtungsanzeige - Kurzschluss nach UB		
KMC-522182-4	Sensor B82 Fahrtrichtungsanzeige - Kabelbruch oder Kurzschluss nach Masse		
KMC-522183-3	Sensor B83 Überlastsicherung Riemen - Kabelbruch		
KMC-522183-4	Sensor B83 Überlastsicherung Riemen - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522184-3	Sensor B84 Pressdruck - Kurzschluss nach UB		
KMC-522184-4	Sensor B84 Pressdruck - Kabelbruch oder Kurzschluss nach Masse		
KMC-522202-3	Sensor B02 Bindevorgang aktiv - Kabelbruch		
KMC-522202-4	Sensor B02 Bindevorgang aktiv - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522206-3	Sensor B06 Bindevorgang aktiv 1 Garnbindung - Kabelbruch		
KMC-522206-4	Sensor B06 Bindevorgang aktiv 1 Garnbindung - Kurzschluss nach Masse oder UB		
KMC-522244-0	Schalter/Taster S4 Haltearm lösen -		
KMC-522244-0	Schalter/Taster S4 Haltearm lösen -		
KMC-522245-3	Taster S5 Bindung Netz einlegen Schalter/Taster S5 Bindung Netz einlegen - Kabelbruch		
KMC-522245-4	Taster S5 Bindung Netz einlegen Schalter/Taster S5 Bindung Netz einlegen - Kurzschluss nach Masse oder UB		

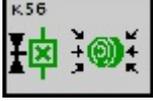
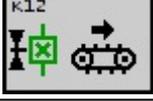
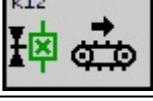
Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522250-16	Sensor - B58 Gewichtsmessung Wickeltisch hinten rechts - B59 Gewichtsmessung Wickeltisch vorn links - Oberer Grenzwert überschritten		
KMC-522250-18	Sensor - B58 Gewichtsmessung Wickeltisch hinten rechts - B59 Gewichtsmessung Wickeltisch vorn links - Unterer Grenzwert unterschritten		
KMC-522251-16	Sensor - B57 Gewichtsmessung Wickeltisch hinten links - B60 Gewichtsmessung Wickeltisch vorn rechts - Oberer Grenzwert überschritten		
KMC-522251-18	Sensor - B57 Gewichtsmessung Wickeltisch hinten links - B60 Gewichtsmessung Wickeltisch vorn rechts - Unterer Grenzwert unterschritten		
KMC-522300-3	Motor M1 Bindung 1 (passiv)Netz - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522300-6	Motor M1 Bindung 1 (passiv)Netz - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522301-3	Aktor K01/K20 Pick-up / Messergruppenschaltung B - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522301-6	Aktor K01/K20 Pick-up / Messergruppenschaltung B - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522303-3	Aktor K03/K21 Messerkassette / Messergruppenschaltung A - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522303-6	Aktor K03/K21 Messerkassette / Messergruppenschaltung A - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522305-3	Aktor K05 Block Umlaufventil - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522305-6	Aktor K05 Block Umlaufventil - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522306-3	Aktor Q06 Antrieb Wickelarm - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		

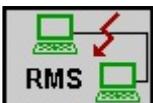
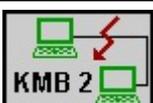
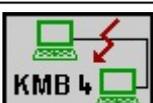
Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522306-6	Aktor Q06 Antrieb Wickelarm - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522307-3	Aktor K07 Ballenkammer schließen - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522307-6	Aktor K07 Ballenkammer schließen - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522308-3	Aktor K08 Ballenkammer öffnen - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522308-6	Aktor K08 Ballenkammer öffnen - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522310-3	Aktor K10 Ballenübergabe Wickeltisch - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522310-6	Aktor K10 Ballenübergabe Wickeltisch - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522311-3	Aktor K11 Ballenaufsteller verfahren - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522311-6	Aktor K11 Ballenaufsteller verfahren - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522312-3	Aktor K12 Ballenübergabe heben - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522312-6	Aktor K12 Ballenübergabe heben - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522313-3	Aktor K13 Ballenübergabe senken - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522313-6	Aktor K13 Ballenübergabe senken - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522314-3	Aktor K14 Geschwindigkeit Wickeltisch Folienriss - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522314-6	Aktor K14 Geschwindigkeit Wickeltisch Folienriss - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522316-3	Aktor K16 Haltearme öffnen - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		

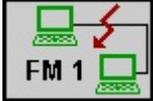
Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522316-6	Aktor K16 Haltearme öffnen - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522317-3	Aktor K17 Haltearme schließen - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522317-6	Aktor K17 Haltearme schließen - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522319-3	Aktor K19 Bremse Wickelarm - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522319-6	Aktor K19 Bremse Wickelarm - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522320-3	Aktor K01/K20 Pick-up / Messergruppenschaltung B - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522320-6	Aktor K01/K20 Pick-up / Messergruppenschaltung B - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522321-3	Aktor K21 Messerschaltwelle A aktiv - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522321-6	Aktor K21 Messerschaltwelle A aktiv - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522326-3	Aktor Q26 Netzschwinge senken Bis BJ 2018 - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522326-6	Aktor Q26 Netzschwinge senken Bis BJ 2018 - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522327-3	Aktor Q27 Netzschwinge heben Bis BJ 2018 - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522327-6	Aktor Q27 Netzschwinge heben Bis BJ 2018 - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522330-3	Aktor Q30 Pressdruck - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522330-6	Aktor Q30 Pressdruck - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522333-3	Aktor K55 Zentralschmierung Fett - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		

Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522333-6	Aktor K55 Zentralschmierung Fett - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522338-3	Aktor K38 Vorsteuerventil 1 - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522338-6	Aktor K38 Vorsteuerventil 1 - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522339-3	Aktor K39 Vorsteuerventil 2 - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522339-6	Aktor K39 Vorsteuerventil 2 - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522341-3	Aktor Q41 Weichkern Einstellung - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522341-6	Aktor Q41 Weichkern Einstellung - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522346-3	Aktor K46 Messervorwahl - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522346-6	Aktor K46 Messervorwahl - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522350-3	Aktor Q50 Kupplung Bindung - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522350-6	Aktor Q50 Kupplung Bindung - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522352-3	Aktor Q52 Vorsteuerventil 3 - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522352-6	Aktor Q52 Vorsteuerventil 3 - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522353-3	Aktor K53 Haltearme links - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522353-6	Aktor K53 Haltearme links - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522354-3	Aktor K54 Haltearme rechts - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		

Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522354-6	Aktor K54 Haltearme rechts - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522373-3	Aktor K73 Zusatzventil Pressdruck - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522373-6	Aktor K73 Zusatzventil Pressdruck - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522375-3	Aktor Q75 Geschwindigkeit Ballenheber - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522375-6	Aktor Q75 Geschwindigkeit Ballenheber - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522376-3	Aktor Q76 Bewegungsrichtung Ballenheber - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522376-6	Aktor Q76 Bewegungsrichtung Ballenheber - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522400-3	Motor M2 Bindung 2 (aktiv) Netz - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522400-6	Motor M2 Bindung 2 (aktiv) Netz - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522401-3	Motor M3 Bindung 3 (Garn) - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522401-6	Motor M3 Bindung 3 (Garn) - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522420-3	Leuchte E20 Arbeitsbeleuchtung Netzrolle - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522420-6	Leuchte E20 Arbeitsbeleuchtung Netzrolle - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522421-3	Leuchte E21 Arbeitsbeleuchtung Folienbindung - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522421-6	Leuchte E21 Arbeitsbeleuchtung Folienbindung - Kurzschluss nach Masse		

Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522422-3	Leuchte - E22 Wartungsbeleuchtung Seitenhaube links - E23 Wartungsbeleuchtung Seitenhaube rechts - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522422-6	Leuchte - E22 Wartungsbeleuchtung Seitenhaube links - E23 Wartungsbeleuchtung Seitenhaube rechts - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522431-3	Leuchte - E31 Arbeitsbeleuchtung Wickeltisch links - E32 Arbeitsbeleuchtung Wickeltisch rechts - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522431-6	Leuchte - E31 Arbeitsbeleuchtung Wickeltisch links - E32 Arbeitsbeleuchtung Wickeltisch rechts - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522433-3	Leuchte - E33 Arbeitsbeleuchtung Heck links - E34 Arbeitsbeleuchtung Heck rechts - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522433-6	Leuchte - E33 Arbeitsbeleuchtung Heck links - E34 Arbeitsbeleuchtung Heck rechts - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522456-3	Aktor K56 Spannhydraulik füllen - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522456-6	Aktor K56 Spannhydraulik füllen - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522462-3	Aktor K12 Ballenübergabe heben - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522462-6	Aktor K12 Ballenübergabe heben - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522463-3	Aktor K13 Ballenübergabe senken - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522463-6	Aktor K13 Ballenübergabe senken - Kurzschluss nach Masse		

Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522471-3	Aktor K03/K21 Messerkassette / Messergruppenschaltung A - Kabelbruch oder Kurzschluss nach UB		
KMC-522471-6	Aktor K03/K21 Messerkassette / Messergruppenschaltung A - Kurzschluss nach Masse		
KMC-522500-0		Es wurden falsche Konfigurationswerte hinterlegt	
KMC-522510-0		Fehler vom Kraftmessverstaerker 1	
KMC-522511-0		Messverstaerker: Timeout der CAN- Nachrichten vom KMV 1	
KMC-522512-0		Fehler vom Kraftmessverstaerker 2	
KMC-522513-0		Messverstaerker: Timeout der CAN- Nachrichten vom KMV 2	
KMC-522520-0		Fehler vom Restfeuchte Steuergerät	
KMC-522521-0		Timeout zum RMS Steuergerät erkannt	
KMC-522530-0		Fehler vom KMB Modul 1	
KMC-522531-0		Messverstaerker: Timeout der CAN- Nachrichten vom KMB 1	
KMC-522532-0		Fehler vom KMB Modul 2	
KMC-522533-0		Messverstaerker: Timeout der CAN- Nachrichten vom KMB 2	
KMC-522536-0		Fehler vom KMB Modul 4	
KMC-522537-0		Messverstaerker: Timeout der CAN- Nachrichten vom KMB 4	
KMC-522540-0		Fehler vom LMO Modul 1	

Fehlernummer	Fehlertext	Beschreibung	Abbildung
KMC-522541-0		Messverstärker: Timeout der CAN-Nachrichten vom LMO 3	
KMC-522900-19	TIM Status Nachricht Zeitüberschreitung - CAN-Störung zwischen Steuergeräten	Die TIM Status Nachricht wurde nicht innerhalb der vorgebenen Zeit gesendet bzw. empfangen.	
KMC-522901-19	TIM Authentifizierung Fehlgeschlagen - CAN-Störung zwischen Steuergeräten	Die TIM Authentifizierung hat fehlgeschlagen.	
KMC-522902-13	TIM Authentifizierung Zertifikat auf der Zertifikat Sperrliste - Werte unzulässig, nicht plausibel oder außerhalb der Kalibrierung	Ein TIM Server Zertifikat ist auf der AEF TIM Sperrliste	
KMC-522903-13	TIM Server verwendet Entwickler Zertifikate - Werte unzulässig, nicht plausibel oder außerhalb der Kalibrierung	Der TIM-Server verwendet Entwickler Zertifikate.	
KMC-522904-13	TIM Funktion Geschwindigkeit nicht verfügbar - Werte unzulässig, nicht plausibel oder außerhalb der Kalibrierung	Die TIM-Funktion Geschwindigkeit ist nicht verfügbar.	
KMC-522905-13	TIM Funktion Ventil nicht verfügbar - Werte unzulässig, nicht plausibel oder außerhalb der Kalibrierung	Die TIM Funktion Ventil ist nicht verfügbar.	
KMC-522906-19	TIM Funktion Geschwindigkeit Zeitüberschreitung - CAN-Störung zwischen Steuergeräten	Die TIM-Funktion Geschwindigkeit ist aufgrund einer Zeitüberschreitung abgebrochen.	
KMC-522907-19	TIM Funktion Ventil Zeitüberschreitung - CAN-Störung zwischen Steuergeräten	Die TIM Funktion Ventil ist aufgrund einer Zeitüberschreitung abgebrochen.	

4 Parameter

 **WARNUNG**

Verletzungsgefahr durch unvorhersehbares Verhalten der Maschine

Wird bei laufender Maschine eine Änderung der Maschinenparameter durchgeführt, kann es zu unvorhersehbarem Verhalten der Maschine kommen. Dadurch können Personen schwer verletzt oder getötet werden.

- ▶ Die Maschine auf einem tragfähigen, befestigten und ebenen Untergrund abstellen.
- ▶ Die Antriebe ausschalten und abwarten, bis nachlaufende Teile zum Stillstand gekommen sind.
- ▶ Die Maschine stillsetzen und sichern, siehe Sicherheitsroutinen in der Betriebsanleitung der Maschine.

4.1 Parameterliste

>>>

 Parameterliste_D2515020105300029 [▶ 30]

Parameter: Rundballenpresse

Softwareversion: D2515020105400029_200
Steuergerät: KMC
Rechte: Fahrer

Legende

R = Lesezugriff

RW = Lese- und Schreibzugriff



Parameternummer	Parametername	Minimum	Maximum	Default	Einheit	Beschreibung
KMC-0057	Messerkassette Aktivierung Reinigungsfunktion	0	1	0		Gibt an, ob die Reinigungsfunktion aktiviert bzw. verbaut ist
KMC-0058	Messerkassette Frequenz der Ausfuehrung der Reinigungsfunktion	0	25	5	digits	Gibt an, nach wie vielen Bindungsstarts die Reinigungsfunktion ausgefuehrt werden soll. Bei 0 ist die automatische Funktion deaktiviert.
KMC-0059	Messerkassette senken Messergruppe Null	0	1	0		Gibt an, ob die Messer bei der hydraulischen Messerschaltung beim Senken der Messerlade ausgeschwenkt werden
KMC-0070	Bindung Ausgewaehlte Bindungsart	0	3	0		Welche Bindungsart wurde für das Binden des Ballens Ausgewählt
KMC-0076	Bindung Passiv Bindematerial	0	2	1		Welches Bindematerial ist für das Binden ausgewählt?
KMC-0077	Bindung Passiv Bindestartverzoeigerung Netz	0	10000	1000	ms	Nachdem die Bindung den Befehl zum starten der Bindung erhalten hat wird noch solange mit dem Einschiessen gewartet

Parameternummer	Parametername	Minimum	Maximum	Default	Einheit	Beschreibung
KMC-0078	Bindung Passiv Bindestartverzögerung Folie	0	10000	0	ms	Nachdem die Bindung den Befehl zum starten der Bindung erhalten hat wird noch solange mit dem Einschieszen gewartet
KMC-0082	Bindung Passiv Position Einschieszen	3000	5000	3500	mV	Position der Schwinge in Einschieszen-Position
KMC-0083	Bindung Passiv Position Abschneiden	1000	2500	2500	mV	Position der Schwinge in Abschneideposition
KMC-0090	Bindung Passiv Umwicklungen Netz	10	100	25	1/10 digits	Anzahl der Gewünschten Umwicklungen bei Bindematerial Netz
KMC-0091	Bindung Passiv Umwicklungen Folie	10	100	25	1/10 digits	Anzahl der Gewünschten Umwicklungen bei Bindematerial Folie
KMC-0111	Bindung Aktiv Bindematerial	0	3	1		Welches Bindematerial ist für das Binden ausgewählt?
KMC-0112	Bindung Aktiv Bindestartverzögerung Netz	0	10000	1000	ms	Nachdem die Bindung den Befehl zum starten der Bindung erhalten hat wird noch solange mit dem Einschieszen gewartet

Parameternummer	Parametername	Minimum	Maximum	Default	Einheit	Beschreibung
KMC-0113	Bindung Aktiv Bindestartverzögerung Folie	0	10000	1000	ms	Nachdem die Bindung den Befehl zum starten der Bindung erhalten hat wird noch solange mit dem Einschleusen gewartet
KMC-0114	Bindung Aktiv Bindestartverzögerung Garn	0	10000	1000	ms	Nachdem die Bindung den Befehl zum starten der Bindung erhalten hat wird noch solange mit dem Einschleusen gewartet
KMC-0115	Bindung Aktiv Umwicklungen Netz	10	100	25	digits	Anzahl der Gewünschten Umwicklungen bei Bindematerial Netz
KMC-0116	Bindung Aktiv Umwicklungen Folie	10	100	25	digits	Anzahl der Gewünschten Umwicklungen bei Bindematerial Folie
KMC-0117	Bindung Aktiv Umwicklungen Garn Start	10	100	25	digits	Anzahl der Gewünschten Start Umwicklungen bei Bindematerial Garn
KMC-0118	Bindung Aktiv Umwicklungen Garn Stopp	10	100	20	digits	Anzahl der Gewünschten End Umwicklungen bei Bindematerial Garn
KMC-0156	Pressdruck Druckvorgabe	0	100	50	%	Vorgabe an den Pressdruck (Prozent)
KMC-0163	Pressdruck Weichkern Zone1 Durchmesser	65	210	80	cm	eingestellter Durchmesser für den Weichkern Zone 1

Parameternummer	Parametername	Minimum	Maximum	Default	Einheit	Beschreibung
KMC-0164	Pressdruck Weichkern Zone1 Pressdruck	0	250	0	%	eingestellter Pressdruck für den Weichkern Zone 1 in Pozent
KMC-0165	Pressdruck Weichkern Zone2 Durchmesser	65	210	100	cm	eingestellter Durchmesser für den Weichkern Zone 2
KMC-0166	Pressdruck Weichkern Zone2 Pressdruck	0	250	50	%	eingestellter Pressdruck für den Weichkern Zone 2 in Pozent
KMC-0168	Pressdruck Weichkern Zone3 Pressdruck	0	250	100	%	eingestellter Pressdruck für den Weichkern Zone 3 in Pozent
KMC-0175	Presssystem Festkammer Nullpunkt Kalibrierung Ballendichte links	750	4600	1000	mV	Kalibrierung des Nullpunktes Ballendichte (Kennlinie Sensor)
KMC-0176	Presssystem Festkammer Nullpunkt Kalibrierung Ballendichte Rechts	750	4600	1000	mV	Kalibrierung des Nullpunktes Ballendichte (Kennlinie Sensor)
KMC-0177	Presssystem Festkammer Nullpunkt Kalibrierung Ballendurchmesser links	750	2000	1000	mV	Kalibrierung des Nullpunktes Ballendurchmesser (Kennlinie Sensor)
KMC-0178	Presssystem Festkammer Nullpunkt Kalibrierung Ballendurchmesser Rechts	750	2000	1000	mV	Kalibrierung des Nullpunktes Ballendurchmesser (Kennlinie Sensor)
KMC-0179	Presssystem Festkammer Nullpunkt Befüllung Abweichung	0	90	0	digits	Abweichung des Nullpunkts (Kennlinie Sensor)

Parameternummer	Parametername	Minimum	Maximum	Default	Einheit	Beschreibung
KMC-0185	Presssystem Festkammer Nullpunkt Befüllung	0	100	0	%	Nullpunkt der Kennlinie (Kennlinie Befüllung)
KMC-0189	Presssystem Festkammer Soll Ballendichte	10	100	50	%	Sollvorgabe an die Ballendichte des Ballens
KMC-0191	Presssystem Festkammer Korrektur Ballendichte	90	110	100	%	Korrekturfaktor zwischen Soll- Ballendichte und Ist- Ballendichte
KMC-0197	Presssystem Festkammer Modus Bindungsauslösung	0	1	0		Wird die Bindung automatisch ausgelöst oder muss der Fahrer von Hand die Bindung starten
KMC-0198	Presssystem Festkammer Befüllung Vorsignalisierung	0	90	10	%	Wieviel % oder cm vor Erreichen der Sollbefüllung wird signalisiert
KMC-0202	Presssystem Festkammer Befüllung Soll Delay Auslösung	0	10000	1000	ms	Wie lange muss die Sollbefüllung ueberschritten sein, bis die Bindung ausgelöst wird
KMC-0204	Presssystem Festkammer Alpine Modus aktiv	0	1	0		Gibt an, ob der Alpine Modus aktiviert ist
KMC-0210	Presssystem Riemen Nullpunkt Kalibrierung Ballendurchmesser	750	5000	1000	mV	Kalibrierung des Nullpunktes (Kennlinie Sensor)
KMC-0214	Presssystem Riemen Nullpunkt Befüllung	0	2000	692	digits	Nullpunkt der Kennlinie (Kennlinie Befüllung)
KMC-0218	Presssystem Riemen Weichkern Durchmesser	10	160	70	cm	Vorgabe des Durchmessers des Weichkerns

Parameternummer	Parametername	Minimum	Maximum	Default	Einheit	Beschreibung
KMC-0221	Presssystem Riemen Soll Ballendurchmesser	60	210	135	cm	Sollvorgabe an den Durchmesser des Ballens
KMC-0223	Presssystem Riemen Korrektur Ballendurchmesser	90	110	100	cm	Ausgleich zwischen Soll-Ballengröße und Ist-Ballengröße
KMC-0224	Presssystem Riemen Modus Bindungsauslösung	0	1	0		Wird die Bindung automatisch ausgelöst oder muss der Fahrer von Hand die Bindung starten
KMC-0225	Presssystem Riemen Befüllung Vorseinalisierung	0	25	10	cm	Wievil % oder cm vor Erreichen der Sollbefüllung wird signalisiert
KMC-0235	Presssystem Variabel Nullpunkt Kalibrierung Ballendurchmesser links	750	3000	1000	mV	Kalibrierung des Nullpunktes (Kennlinie Sensor)
KMC-0236	Presssystem Variabel Nullpunkt Kalibrierung Ballendurchmesser Rechts	750	3000	1000	mV	Kalibrierung des Nullpunktes (Kennlinie Sensor)
KMC-0241	Presssystem Variabel Nullpunkt Befüllung	0	1000	600	digits	Nullpunkt der Kennlinie (Kennlinie Befüllung)
KMC-0248	Presssystem Variabel Soll Ballendurchmesser links	60	210	135	cm	Sollvorgabe an den Durchmesser des Ballens
KMC-0249	Presssystem Variabel Soll Ballendurchmesser Rechts	60	210	135	cm	Sollvorgabe an den Durchmesser des Ballens

Parameternummer	Parametername	Minimum	Maximum	Default	Einheit	Beschreibung
KMC-0251	Presssystem Variabel Korrektur Ballendurchmesser	90	110	100	cm	Ausgleich zwischen Soll-Ballengröße und Ist-Ballengröße
KMC-0252	Presssystem Variabel Modus Bindungsauslösung	0	1	0		Wird die Bindung automatisch ausgelöst oder muss der Fahrer von Hand die Bindung starten
KMC-0253	Presssystem Variabel Befüllung Vorsignalisierung	0	25	10	cm	Wieviele % oder cm vor Erreichen der Sollbefüllung wird signalisiert
KMC-0260	Fahrtrichtung Empfindlichkeit	1	10	1	digits	Empfindlichkeit der Fahrtrichtungsanzeige
KMC-0274	Fahrtrichtung verbauter Reifendurchmesser	100	3000	1000	mm	Angabe, welcher Reifendurchmesser an der Maschine verbaut ist
KMC-0275	FahrtrichtungSensor Fahrgeschwindigkeit Impulse Pro Umdrehung	1	500	120	digits	Anzahl der Sensor- Impulse pro Umdrehung des Sensors Fahrgeschwindigkeit
KMC-0333	Wickeltisch Nullposition	1000	5000	4000	mV	Spannung an der Nullposition
KMC-0355	Korrekturwert für die Übergabeposition	0	150	0	1/10 °	Um diesen Wert wird die Übergabeposition des Wickeltisches nach hinten korrigiert
KMC-0356	Korrekturwert für die Wickelposition	150	450	300	1/10 °	Um diesen Wert wird die Wickelposition des Wickeltisches nach vorne oder hinten korrigiert

Parameternummer	Parametername	Minimum	Maximum	Default	Einheit	Beschreibung
KMC-0384	Wickelarme schnelle Geschwindigkeit Arbeit Strom	0	100	70	%	schnelle Arbeitsgeschwindigkeit (in Prozent der Maximalgeschwindigkeit)
KMC-0431	Zentralschmieranlage Fett Dauer	0	60	5	min	Die Schmierdauer
KMC-0432	Zentralschmieranlage Fett Pause	0	60	15	min	Die Pausenzeit, nachdem ein neuer Schmierzyklus anfangen darf
KMC-0454	Isobus VT Kontrast	0	100	75	digits	Kontrast des Displays
KMC-0455	Isobus VT Helligkeit	0	100	75	digits	Helligkeit des Displays
KMC-0456	Isobus VT Nachtdesign aktiv	0	1	0		Gibt an ob das Nachtdesign aktiv ist
KMC-0501	Bindung Garn Bindestartverzögerung	0	10000	1000	ms	Wartezeit bis zum Einführen des Garns nachdem der Befehl zum Starten der Bindung erhalten wurde
KMC-0508	Bindung Garn Position Einführen	0	1200	850	1/10 °	Einführposition
KMC-0509	Bindung Garn Position Start	0	1200	1050	1/10 °	Startposition
KMC-0510	Bindung Garn Position Ende	0	1200	430	1/10 °	Endposition
KMC-0511	Bindung Garn Position Abschneiden	0	1200	600	1/10 °	Abschneideposition
KMC-0524	Bindung Garn Länge Einführen	10	500	180	cm	Bindestartlänge in cm
KMC-0525	Bindung Garn Umwicklungen Start	15	200	40	digits	Gewünschte Anzahl der Umwicklungen in Startposition

Parameternummer	Parametername	Minimum	Maximum	Default	Einheit	Beschreibung
KMC-0526	Bindung Garn Umwicklungen Positionen	30	120	50	digits	Gewünschte Anzahl der Umwicklungen in den Zwischenpositionen
KMC-0527	Bindung Garn Umwicklungen Ende	10	200	20	digits	Gewünschte Anzahl der Umwicklungen in Endposition
KMC-0528	Bindung Garn Anzahl Positionen Zwischenwicklungen	0	15	5	digits	Gewünschte Anzahl der Zwischenpositionen
KMC-0533	Korrektur der Startposition	30	170	100	1/10 °	Korrektur der Startposition
KMC-0534	Korrektur der Endposition	0	200	100	1/10 °	Korrektur der Endposition
KMC-0546	Wickelautomatik Ablagemodus	0	1	0		Ablagemodus
KMC-0547	Wickelautomatik Wickelmodus	0	3	0		Wickelmodus
KMC-0549	Wickelautomatik Korrekturwicklungen	90	110	100	digits	Anzahl Korrekturwicklungen fuer einen Wickelvorgang
KMC-0555	Wickelautomatik Haltarme Einzelmodus aktiv	0	1	0		Wickelautomatik Haltarme Einzelmodus aktiv
KMC-0556	Zähler Haltearme öffnen fehlgeschlagen	0	30000	0	digits	Zähler, der inkrementiert wird, wenn die Haltearme während des Wickelns nicht schnell genug offen sind
KMC-0580	Dimmwert Hintergrundbeleuchtung für Alpha2	0	100	50	%	Gibt die Helligkeit der Hintergrundbeleuchtung der Alpha2 in Prozent vom Maximalwert an

Parameternummer	Parametername	Minimum	Maximum	Default	Einheit	Beschreibung
KMC-0601	Pressdruck Einstellung Weichkern Aktiv	0	1	0		Gibt an, ob bei verbauter Weichkerneinstellung die Weichkerneinstellung oder die Pressdruckvorgabe aktiv ist
KMC-0611	Pressdruck Winkel Endlage Heckklappe geöffnet	0	120	120	°	Gibt den Winkel an, ab dem der Pressdruck beim Öffnen der Heckklappe erhöht werden soll
KMC-0612	Pressdruck Endlage Heckklappe geöffnet	0	210	200	bar	Gibt den Druck an, auf den das Pressdruckventil beim Öffnen der Heckklappe eingestellt werden soll
KMC-0613	Pressdruck Verzögerung Endlage Heckklappe geöffnet	0	15000	2000	ms	Gibt an, wieviel Zeit mindestens vergehen muss bevor der Druck der Endlagendaempfung eingestellt wird
KMC-0654	Folienraffer aktiv	0	1	0		Gibt an, ob die Folienrafferautomatik aktiv ist
KMC-0655	Folienraffer Abstand Ballenkannte	0	450	50	mm	Gibt an, wie weit die Folie zusammengrafft werden soll. Ausgangspunkt = Ballenkannte
KMC-0656	Folienraffer Vorlauflänge	0	5000	1600	mm	Gibt die Bindemateriallänge zwischen Folienraffer und Messerwelle an

Parameternummer	Parametername	Minimum	Maximum	Default	Einheit	Beschreibung
KMC-0657	Folienraffer Hubgeschwindigkeit	0	200	150	mm/s	Gibt an, mit welcher Geschwindigkeit sich der Aktor theoretisch bewegen soll
KMC-0671	Bindung RP026 Bindematerial	0	2	0		Welches Bindematerial ist für das Binden ausgewählt?
KMC-0672	Bindung RP026 Bindestartverzögerung Netz	0	10000	1000	ms	Wartezeit bis zum Einführen des Bindematerials nachdem der Befehl zum Starten der Bindung erhalten wurde
KMC-0673	Bindung RP026 Bindestartverzögerung Folie	0	10000	0	ms	Wartezeit bis zum Einführen des Bindematerials nachdem der Befehl zum Starten der Bindung erhalten wurde
KMC-0678	Bindung RP026 Umwicklungen Netz	10	100	25	digits	Anzahl der gewünschten Umwicklungen bei Bindematerial Netz
KMC-0679	Bindung RP026 Umwicklungen Folie	10	100	25	digits	Anzahl der gewünschten Umwicklungen bei Bindematerial Folie
KMC-0681	Bindung RP026 Position Einschiessen	0	1200	1000	1/10 °	Sensorwinkel der Position zum Einschiessen des Bindematerials
KMC-0682	Bindung RP026 Position Binden	0	1200	800	1/10 °	Sensorwinkel der Position zum Binden des Ballens

Parameternummer	Parametername	Minimum	Maximum	Default	Einheit	Beschreibung
KMC-0723	Fuehrungsrollen Trigger Ballendurchmesser	0	120	75	cm	Durchmesser ab dem die Fuehrungsrollen aus der Kammer gefahren werden sollen
KMC-0724	Fuehrungsrollen Zeit Schaltverzoegerung	0	10000	3000	ms	Dauer fuer die der Durchmesser ueberschritten sein muss, bevor die Fuehrungsrollen aus der Kammer gefahren werden
KMC-0730	Ballenheber Geschwindigkeitsgereç Sensor Kennlinie Nullpunkt	750	5300	5000	mV	Nullpunkt des Winkelaufnehmers(Ker
KMC-0737	Ballenheber Geschwindigkeitsgereç Hangmodus aktiv	0	1	0		Ist der Hangmodus des Hebers aktiviert?
KMC-0770	Heckklappenautomatik Automatik Verbaut	0	1	0		Gibt an, ob eine Heckklappenautomatik verbaut ist
KMC-0771	Heckklappenautomatik Automatik Modus	0	1	0		Gibt an, ob die Heckklappenautomatik manuell oder automatisch gestartet wird
KMC-0772	Heckklappenautomatik Heckklappe Offen Zeit	0	10000	500	ms	Zeit, die ablaufen muss, bevor die Heckklappe wieder geschlossen wird nachdem der Ballen ausgeworfen wurde

Parameternummer	Parametername	Minimum	Maximum	Default	Einheit	Beschreibung
KMC-0773	Heckklappenautomatik Ballen auf Auswurf Timeout	0	15000	8000	ms	Zeit die auf Ballen auf Auswurf gewartet wird, bis die Automatik abbricht und eine Timeout Alarmmeldung kommt
KMC-0870	Bindung Bewegungserkennung Verzoegerung Einschalten	200	20000	500	ms	Verzoegerungszeit vor der Pruefung auf ungewolltes Stehenbleiben der Netzschwinge
KMC-0871	Bindung Bewegungserkennung Verzoegerung Ausschalten	200	20000	600	ms	Verzoegerungszeit vor der Pruefung auf ungewollte Bewegung der Netzschwinge
KMC-0872	Bindung Bewegungserkennung Schwellwert Einschalten	0	1000	20	mV	Schwellwert der Spannungsaenderung in mV fuer die Bewertung ob die Netzschwinge bewegt wird
KMC-0873	Bindung Bewegungserkennung Schwellwert Ausschalten	0	1000	50	mV	Schwellwert der Spannungsaenderung in mV fuer die Bewertung ob die Netzschwinge steht

5 Stichwortverzeichnis

B

Bedeutung der Ergänzung zur Betriebsanleitung. 4

F

Fehlerliste 6

Fehlermeldung quittieren 5

Fehlermeldungen 5

G

Gültigkeit 3

M

Mitgeltende Dokumente 3

Mögliche Fehlerarten (FMI) 6

N

Nachbestellung 3

P

Parameter 29

Parameterliste 29

S

Sicherheit 4

Z

Zu diesem Dokument 3

Diese Seite ist bewusst frei gelassen worden.



THE POWER OF GREEN

Maschinenfabrik

Bernard Krone GmbH & Co. KG

✉ Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle

✉ Postfach 11 63
D-48478 Spelle

☎ +49 (0) 59 77 / 935-0

📠 +49 (0) 59 77 / 935-339

🌐 www.landmaschinen.krone.de